

El MITREFORMA es un útil especialmente diseñado para el encolado a 90° de los cantos con inglete de una forma rápida y precisa.

CARACTERÍSTICAS

Velocidad y simplicidad
Escuadra y regulador ángulo
Los ejes de apriete
Depósito desechable cola
Construido en aluminio y acero inoxidable
Base en goma blanca
Mecanismo de liberación rápida

VENTAJAS

Reduce el coste de preparación en un 75 %
Asegura una escuadra perfecta a 90°
Aseguran juntas perfectas
Protege el soporte de la cola sobrante
Larga duración
Protege la superficie de la piedra
Rapidez de utilización

ALTURA DE TRABAJO de 0 a 130 mm.

(Bajo pedido se puede suministrar el Modelo Max con altura de 120 a 320 mm.)



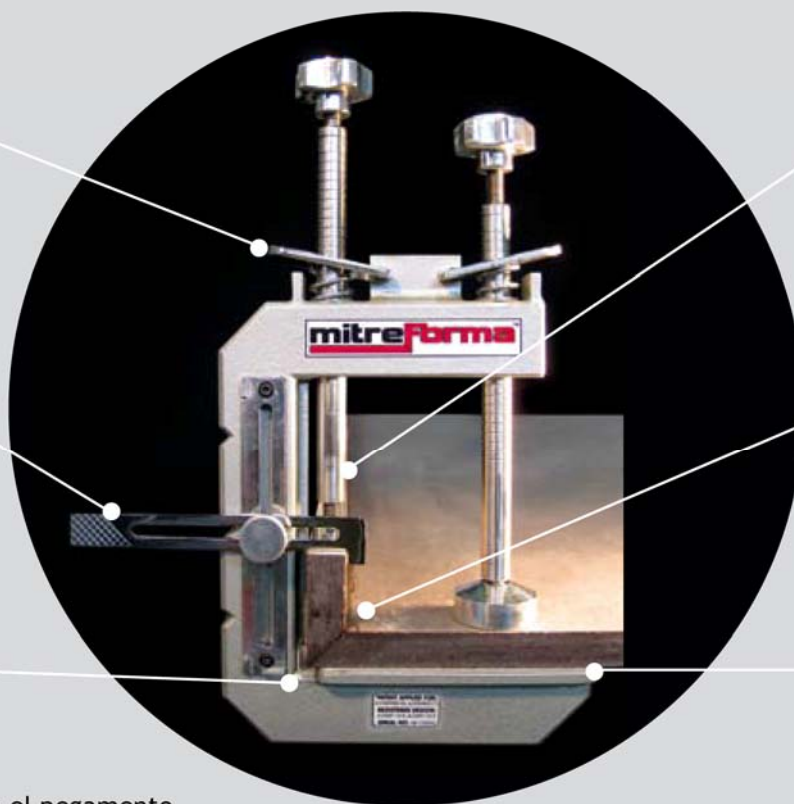
Liberación Rápida



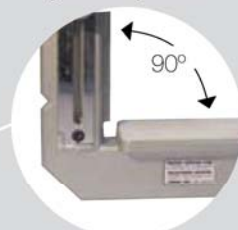
Regulador del ángulo



Depósito desechable para el pegamento



Eje de apriete



Fabricado a 90°



Base de Goma Blanca



FREDIMAR
HERRAMIENTAS DIAMANTADAS

Teléfono: 93-660.13.96

INSTRUCCIONES DE USO



Insertar el depósito para la cola sobrante en el rebaje del MitreForma.



Posicionar MitreForma y poner la pieza.



Colocar la pieza vertical asegurándose que esté correctamente alineada.



Usar el brazo regulador del ángulo ajustando la piedra hasta la guía para asegurar los 90°.



Fijar verticalmente la pieza con el eje de apriete. No apretar demasiado.



Controlar que todos los ejes de apriete estén fijos y correctamente alineados.



Quitar la cola sobrante.



Cuando la pieza esté perfectamente encolada, aflojar el regulador de ángulo.



Liberar la pieza vertical accionando la palanca de liberación rápida.



Aflojar el eje de apriete principal accionando la palanca de liberación rápida para quitar el MitreForma.

Consejos:

- ☼ La cola puede ser aplicada sobre la pieza antes de posicionarla en el MitreForma.
- ☼ Una prueba en seco para trabajos complicados puede ser útil para alinear correctamente la pieza.
- ☼ No apretar en exceso los ejes de apriete.
- ☼ El depósito para la cola sobrante debe ser sustituido después de cada utilización.



FREDIMAR
HERRAMIENTAS DIAMANTADAS

Tel. 93 660 13 96 Fax 93 660 35 50

e-mail: fredimar@fredimar.com

www.fredimar.com

Distribuidor: